

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер – первый
заместитель генерального директора
«ГК Днестрэнерго»

А.И. Гицман

«14» *Гицман* 2024 г.



ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

модернизации автотрансформатора 1АТ типа АТДЦТН-200000/330/110-74 У1
на ПС «ХБК-330/110/10кВ»

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Содержание основных данных и требований
1	Наименование объекта	Трансформаторная подстанция «ХБК –330/110/10кВ»
2	Адрес, местоположение объекта	Приднестровская Молдавская Республика, г. Тирасполь
3	Целевое использование объекта	Передача, распределение, трансформация электрической энергии высокого напряжения. Электроснабжение потребителей.
4	Основание для проектирования, строительства, ремонта	Неудовлетворительное техническое состояние.
5	Вид строительства	Реконструкция, модернизация
6	Данные о заказчике	Государственное унитарное предприятие «ГК Днестрэнерго» ПМР, г. Тирасполь, ул. Украинская, 5
7	Общие требования	<p>1. Подготовить коммерческое предложение с целью дальнейшего выполнения работ по модернизации автотрансформатора 1АТ.</p> <p>2. Объем работ:</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Прогрев масла перед сливом – 59 т➤ Слив масла – 59 т➤ Устранение мест течей масла по корпусу бака➤ Замена силикагеля в термосифонных фильтрах – 600 кг➤ Замена затворов дисковых Д=125 (шиберов) на охладителях, насосах, термосифонных фильтрах – 18шт.➤ Замена вентилей фланцевых Д=25 – 25шт.➤ Замена вентилей муфтовых Д=25 – 6шт.➤ Замена вентилей муфтовых Д=15 – 1шт.➤ Замена задвижек фланцевых Д=80 – 2шт.➤ Замена газового реле – 2шт.➤ Замена маслососов – 6шт.➤ Изготовление (переделка) труб Д=125 после монтажа новых затворов дисковых – 18шт.➤ Замена всех уплотнительных резин в местах замены узлов➤ Замена кабеля питания маслососов – 100м.➤ Ревизия радиаторов охлаждения и устранение течей масла:<ul style="list-style-type: none">– замена резиновых уплотнений– промывка системы охлаждения– ревизия двигателей обдува– очистка диффузоров➤ Ремонт расширительного бака (течь масла по шву)

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Содержание основных данных и требований
		<p>➤ Замена уплотнительных резин в местах течей масла, а именно:</p> <ul style="list-style-type: none"> – вводы 330кВ – фланец ввода к адаптеру ввода и к баку – 3 фазы; – РПН – 110кВ фазы «В, С» - примыкание бака РПН к баку автотрансформатора, фланец адаптера РПН к баку РПН, фланец фарфора к адаптеру РПН; – технологические люки баков РПН – 6 шт. – крепление контактора к фарфору - 3 шт. – верхняя крышка контактора – 3 шт. – ревизия контакторов – 3 шт. – замена уплотнительных колец на проходных вводах 10кВ – 3 шт. <p>➤ Заливка масла через дегазационную установку, с последующим доведением параметров до нормируемых значений – 59 тонн.</p> <p>➤ Покраска автотрансформатора, в 2 слоя (Стр-ра≈190 м2).</p> <p>Примечание: Неотъемлемой частью к данному техническому заданию по объемам работ, также является Акт дефектации.</p> <p>3. Основные требования к производству работ:</p> <p>➤ Работы связанный с разгерметизацией автотрансформатора после слива масла, должны быть выполнены, согласно технологического регламента.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Работы выполняются силами и материалами Подрядчика (за исключением материалов, предоставляемых Заказчиком); ➤ Наличие разрешительных документов у Подрядчика на проведение данного вида работ; ➤ Выполнение работ персоналом имеющим соответствующую группу по электробезопасности и другие разрешения на выполнение специализированных работ.
8	Требование к охране труда и режиму безопасности	<p>Требования к организации работ, охране труда и защите работающего персонала:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Подрядчик обязан выполнять правила внутреннего распорядка предприятия-заказчика, пропускного и внутри объектного режима; 2. Соблюдать правила ТБ и пожарной безопасности; 3. Работы должны производиться по наряду-допуску и аттестованным персоналом согласно требований действующих норм и правил по охране труда и промышленной безопасности и имеющим соответствующие подтверждающие документы (удостоверения, сертификаты и т.д.); 4. Соблюдать технологию производства работ; 5. Применять спецодежду, средств индивидуальной защиты (СИЗ) рук, органов зрения, дыхания и прочее;

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Содержание основных данных и требований
		6. Иные требования согласно действующих норм по охране труда и промышленной безопасности в ПМР.
9	Примечание	<p>1. Все объемы работ модернизации автотрансформатора, уточняются подрядчиком на стадии формирования сметы, с учётом Акта дефектации.</p> <p>2. Перечень давальческих материалов:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Затвор дисковый поворотный ЗДП-125-0,63-А-У1 (С) с манжетой из фторсиликона – 18шт. - Вентиль фланцевый чугунный Ду=25мм – 25шт. - Вентиль муфтовый чугунный Ду=25мм – 6шт. - Вентиль муфтовый чугунный Ду=15мм – 1шт. - Задвижка фланцевая, чугунная Ду=80 – 2шт. - Газовое реле BF 80/Q, тип 10-2.33.44-0243 – 2шт. - Электронасос трансформаторный МТ 100/8 – 6шт. - Эмаль масляно – фталевая цвет RAL- F – 097 бежевый матовый - 80 кг. - Кабель ВВГнг 3х1,5 – 100м - Резина марки УМ (разных толщин) – 300кг - Силикагель – 600кг

Начальник ПТО

Начальник СП

Начальник ПС «ХБК-330 кВ»

 М.А. Постолатий

 И.А. Шакалов

 В.А. Данилов

Утверждаю:
 Главный инженер
 ГУП «ГК Днестрэнерго»
 А.И. Цицман
 20 03 20 23 г.



**Акт
 выявленных дефектов оборудования**

Коды
0306008

форма по ОКУД Организация _____ по ОКПО _____

Дата составления	Код вида операции	Структурное подразделение	Вид деятельности	Код организации
		СП		

Местонахождение оборудования: г. Тирасполь, ПС «ХБК-330/110/10кВ»
Организация заказчика: ГУП «ГК Днестрэнерго»
Здание (сооружение), цех, оборудование: Силовой автотрансформатор 1АТ
 В процессе ревизии, монтажа, испытания, осмотра (нужное подчеркнуть) ниже перечисленного оборудования, изготовленного ЗТЗ
 (Наименование организации-изготовителя)

принятого в монтаж (ремонт) по акту (договору) № _____ от « _____ » 202__ г.,
 обнаружены следующие дефекты:

Наименование оборудования	Тип, марка	Номер паспорта или маркировка (инв. №)	Проектная организация	Дата		Обнаруженные дефекты
				изготовления оборудования	поступление оборудования на склад	
Силовой автотрансформатор: 1АТ	АТДЦТН-200000/330/110/10	Инв. № 118145-Ю	---	1973г.	---	1. Течи масла по резиновым уплотнениям. 2. Течи масла по корпусу бака. 3. Газовое реле – износ поплавковой системы. 4. Маслонасосы – гул подшипников и посторонний шум при вращении. 5. Цепи питания системы охлаждения в неудовлетворительном состоянии (изоляция кабеля в трещинах). 6. Затвор дисковых Д=125 (шибер) на охладителях, насосах, термосифонных фильтрах – не до закрываются и пропускают масло. 7. Вентиль фланцевый и муфтовый Д=25 и Д=15 – не в рабочем состоянии. 8. Задвижка фланцевая Д=80 – проворачивается и не закрывается.

Для устранения выявленных дефектов необходимо: выполнить модернизацию силового автотрансформатора с заменой резиновых уплотнений, заменой запорной арматуры, заменой силикагеля, заменой газового реле, заменой маслонасосов, заменой цепей питания системы охлаждения.

Представитель заказчика _____ Начальник СП _____ Гладкий С.В.
должность подпись расшифровка подписи

Представитель организации _____ Начальник ПС «ХБК-330» _____ Данилов В.А.
должность подпись расшифровка подписи
 эксплуатирующей оборудование

Представитель подрядчика _____ должность _____ подпись _____ расшифровка подписи

М.П.
 « _____ » _____ 20__ г.