

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ГУП «ГК Днестрэнерго»

А.И. Гицман

« 30 » марта 20 13 г.



### ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

модернизации автотрансформатора 1АТ типа АТДЦН-200000/330/110-74 У1  
на ПС «ХБК-330/110/10кВ»

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Содержание основных данных и требований
1	Наименование объекта	Трансформаторная подстанция «ХБК –330/110/10кВ»
2	Адрес, местоположение объекта	Приднестровская Молдавская Республика, г. Тирасполь
3	Целевое использование объекта	Передача, распределение, трансформация электрической энергии высокого напряжения. Электроснабжение потребителей.
4	Основание для проектирования, строительства, ремонта	Неудовлетворительное техническое состояние.
5	Вид строительства	Реконструкция, модернизация
6	Данные о заказчике	Государственное унитарное предприятие «ГК Днестрэнерго» ПМР, г. Тирасполь, ул. Украинская, 5
7	Общие требования	<p><b>1. Подготовить коммерческое предложение с целью дальнейшего выполнения работ по модернизации автотрансформатора 1АТ.</b></p> <p><b>2. Объем работ:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ Прогрев масла перед сливом – 59т</li><li>➤ Слив масла – 59т</li><li>➤ Замена всех уплотнительных резин в местах замены узлов и в местах явных течей масла</li><li>➤ Устранение мест течей масла по корпусу бака</li><li>➤ Замена силикагеля в термосифонных фильтрах – 600кг</li><li>➤ Замена затворов дисковых Д=125 (шиберов) на охладителях, насосах, термосифонных фильтрах – 18шт.</li><li>➤ Замена вентилей фланцевых Д=25 – 25шт.</li><li>➤ Замена вентилей муфтовых Д=25 – 6шт.</li><li>➤ Замена вентилей муфтовых Д=15 – 1шт.</li><li>➤ Замена задвижек фланцевых Д=80 – 2шт.</li><li>➤ Замена газового реле – 2шт.</li><li>➤ Замена маслонасосов – 6шт.</li><li>➤ Изготовление (переделка) труб Д=125 после монтажа новых затворов дисковых – 18шт.</li><li>➤ Замена кабеля питания маслонасосов – 100м</li><li>➤ Заливка масла через дегазационную установку – 59т</li></ul> <p><b>Примечание:</b> Неотъемлемой частью к данному техническому заданию по объемам работ, также является Акт дефектации.</p>

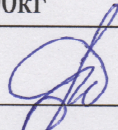
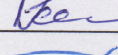

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Содержание основных данных и требований
		<p><b>3. Основные требования к производству работ:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Работы связанный с разгерметизацией автотрансформатора после слива масла, должны быть выполнены, согласно технологического регламента.</li> <li>➤ Работы выполняются силами и материалами Подрядчика (за исключением материалов, предоставляемых Заказчиком);</li> <li>➤ Наличие разрешительных документов у Подрядчика на проведение данного вида работ;</li> <li>➤ Выполнение работ персоналом имеющим соответствующую группу по электробезопасности и другие разрешения на выполнение специализированных работ.</li> </ul>
8	Требование к охране труда и режиму безопасности	<p><b>Требования к организации работ, охране труда и защите работающего персонала:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Подрядчик обязан выполнять правила внутреннего распорядка предприятия-заказчика, пропускного и внутри объектного режима;</li> <li>2. Соблюдать правила ТБ и пожарной безопасности;</li> <li>3. Работы должны производиться по наряду-допуску и аттестованным персоналом согласно требований действующих норм и правил по охране труда и промышленной безопасности и имеющим соответствующие подтверждающие документы (удостоверения, сертификаты и т.д.);</li> <li>4. Соблюдать технологию производства работ;</li> <li>5. Применять спецодежду, средств индивидуальной защиты (СИЗ) рук, органов зрения, дыхания и прочее;</li> <li>6. Иные требования согласно действующих норм по охране труда и промышленной безопасности в ПМР.</li> </ol>
9	Примечание	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Все объемы работ модернизации автотрансформатора, уточняются подрядчиком на стадии формирования сметы, с учётом Акта дефектации.</li> <li>2. Перечень давальческих материалов: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Затвор дисковый поворотный ЗДП-125-0,63-А-У1 (С) с манжетой из вторсиликона – 18шт.</li> <li>- Вентиль фланцевый чугунный Ду=25мм – 25шт.</li> <li>- Вентиль муфтовый чугунный Ду=25мм – 6шт.</li> <li>- Вентиль муфтовый чугунный Ду=15мм – 1шт.</li> <li>- Задвижка фланцевая, чугунная Ду=80 – 2шт.</li> <li>- Газовое реле BF 80/Q, тип 10-2.33.44-0243 – 2шт.</li> <li>- Электронасос трансформаторный МТ 100/8 – 6шт.</li> </ul> </li> </ol>

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Содержание основных данных и требований
		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Кабель ВВГнг 3х1,5 – 100м</li> <li>- Резина марки УМ (разных толщин) – 300кг</li> <li>- Силикагель – 600кг</li> </ul>

Начальник ПТО

Начальник СП

Начальник ПС «ХБК-330»

  
 \_\_\_\_\_ М.А. Постолатий  
  
 \_\_\_\_\_ С.В. Гладкий  
  
 \_\_\_\_\_ В.А. Данилов

Утверждаю:  
 Главный инженер  
 ГУП «ГК Днестрэнерго»  
 А.И. Цицман  
 20 03 20 23 г.



**Акт  
 выявленных дефектов оборудования**

Коды
0306008

форма по ОКУД Организация \_\_\_\_\_ по ОКПО \_\_\_\_\_

Дата составления	Код вида операции	Структурное подразделение	Вид деятельности	Код организации
		СП		

**Местонахождение оборудования:** г. Тirasполь, ПС «ХБК-330/110/10кВ»  
**Организация заказчика:** ГУП «ГК Днестрэнерго»  
**Здание (сооружение), цех, оборудование:** Силовой автотрансформатор 1АТ  
 В процессе ревизии, монтажа, испытания, осмотра (нужное подчеркнуть) ниже перечисленного оборудования, изготовленного ЗТЗ  
 (Наименование организации-изготовителя)

принятого в монтаж (ремонт) по акту (договору) № \_\_\_\_\_ от « \_\_\_\_\_ » 202\_\_ г.,  
 обнаружены следующие дефекты:

Наименование оборудования	Тип, марка	Номер паспорта или маркировка (инв. №)	Проектная организация	Дата		Обнаруженные дефекты
				изготовления оборудования	поступления оборудования на склад	
Силовой автотрансформатор: 1АТ	АТДЦТН-200000/330/110/10	Инв. № 118145-Ю	---	1973г.	---	1. Течи масла по резиновым уплотнениям. 2. Течи масла по корпусу бака. 3. Газовое реле – износ поплавковой системы. 4. Маслонасосы – гул подшипников и посторонний шум при вращении. 5. Цепи питания системы охлаждения в неудовлетворительном состоянии (изоляция кабеля в трещинах). 6. Затвор дисковых Д=125 (шибер) на охладителях, насосах, термосифонных фильтрах – не до закрываются и пропускают масло. 7. Вентиль фланцевый и муфтовый Д=25 и Д=15 – не в рабочем состоянии. 8. Задвижка фланцевая Д=80 – проворачивается и не закрывается.

**Для устранения выявленных дефектов необходимо:** выполнить модернизацию силового автотрансформатора с заменой резиновых уплотнений, заменой запорной арматуры, заменой силикагеля, заменой газового реле, заменой маслонасосов, заменой цепей питания системы охлаждения.

Представитель заказчика \_\_\_\_\_ Начальник СП \_\_\_\_\_ Гладкий С.В.  
 должность подпись расшифровка подписи

Представитель организации \_\_\_\_\_ Начальник ПС «ХБК-330» \_\_\_\_\_ Данилов В.А.  
 эксплуатирующей оборудование должность подпись расшифровка подписи

Представитель подрядчика \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_  
 должность подпись расшифровка подписи

М.П.  
 « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.